



## 214 - Segur Negra S5

Esta bota es una de las mejores botas FOCA®  
Fabricadas íntegramente con un compuesto  
Exclusivo de MAVINSA®.

Muy utilizadas en sitios donde existen  
riesgos de caída de pesos en los pies,  
riesgo de perforación con objetos  
punzantes y es necesaria higiene  
y resistencia a gran variedad de  
productos químicos.

### TALLAS

38 - 48

### COMPOSICIÓN

PVC modificado FOCA®

### CERTIFICADOS

EN ISO  
13832

EN ISO  
20345



### PROTECCIONES



NIVEL 3



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Altura y peso: 37cm y 2,15kg aprox.
- Color de la bota: negro.
- Color de la suela: mismo que la bota.
- Acabado: brillo.
- Normativa: EN ISO 20345:2011 & EN 13832-3:2006
- Protección: puntera y plantilla.
- Temperatura: especialmente indicado para temperatura
- Antideslizante: sí (SRA).

- Antiestática: sí.
- Grasas y aceites vegetales / minerales: muy resistente.
- Productos de limpieza: muy resistente.
- Hidrocarburos: muy resistente.
- Productos biológicos (sangre, caseína, etc.): muy resistente.
- Ácidos: muy resistente.
- Disolventes: muy resistente.
- Extras: pestaña quita bota, sistema de agarre al pantalón, forro interior, suela ergonómica.
- Unidad de embalaje: 6 pares / caja.

## CHEMICAL RESISTANCE RESISTENCIAS QUÍMICAS RÉSISTANCE CHIMIQUE



### 214 - Segur Negra S5

La normativa EN13832 en sus distintas variantes, marca los requisitos que ha de cumplir el calzado resistente a productos químicos en condiciones de laboratorio. El calzado marcado como EN13832-2, indica resistencia a químicos a nivel degradación y los indicados EN13832-3, indican alta resistencia tanto a degradación como a permeación\*, de al menos 3 reactivos contemplados en la norma.

Dentro del certificado de alta resistencia EN13832-3, se contemplan distintos niveles de prestación en función del tiempo de ocurrencia de la permeación:

nivel 1: 121 y 240 min, nivel 2: 241-480, nivel 3: 481-1440, nivel 4: 1441-1920, nivel 5, no hay permeación después de 1921min

Las condiciones del laboratorio a las que se refiere el ensayo son: atmósfera estandar (23+/-2)°C y (50+/-5)% de humedad relativa.

\*La permeación es el proceso por el cual una sustancia química atraviesa un polímero mediante la difusión molecular. Implica: Absorción de moléculas del producto químico dentro de la superficie exterior del material, difusión de las moléculas absorbidas dentro del material y desorción de las mismas en la superficie interior del material.

The EN13832 standard in its different variants, marks the requirements that must be fulfilled by chemical resistant footwear in laboratory conditions. Footwear marked EN13832-2, indicates chemical resistance at degradation level and those indicated EN13832-3, indicate high resistance to both degradation and permeation\*, of at least 3 reagents referred to in the standard.

Within the certificate of high resistance EN13832-3, different levels of performance are contemplated depending on the time of permeation occurrence:

level 1: 121 and 240 min, level 2: 241-480, level 3: 481-1440, level 4: 1441-1920, level 5, there is no permeability after 1921min

The laboratory conditions to which the test refers are: standard atmosphere (23 +/- 2) °C and (50 +/- 5) % relative humidity.

\* Permeation is the process by which a chemical goes through a polymer through molecular diffusion. It implies: Absorption of molecules of the chemical within the outer surface of the material, diffusion of the molecules absorbed within the material and desorption of the same in the inner surface of the material.

	Muy buena / Very good	Buena / Good	Aceptable / Acceptable	No recomendado / Not recommended
<b>HIDROCARBUROS/HYDROCARBONS</b>		<b>CETONAS Y ALDEHÍDOS KETONES AND ALDEHYDES</b>		
Benceno/Benzene	X	Acetona/Acetone	X	Ácido carbónico/Carbonic acid
Cloruro de Bencilo/Benzyl chloride	X	Acetaldehido/Acetaldehyde	X	Agua de cloro/Chlorine water
Butano/Butane	X	Benzaldehido/Benzaldehyde	X	Ácido bromídrico/Hydrobromic acid
Tetracloruro de Carbono/Carbon tetrachloride	X	Butiraldehido/Butyraldehyde	X	Ácido clorídrico -50%/Hydrochloric acid -50%
Aceite de ricino/Castor oil	X	Formaldehido/Formaldehyde	X	Ácido clorídrico +50%/Hydrochloric acid +50%
Cloroformo/Chloroform	X	Furfural/Furfural	X	Sulfuro de hidrógeno/Hydrogen sulfide
Acete de coco/Coconut oil	X	Metil etil cetona/Methyl ethyl ketone	X	Ácido nítrico -50%/Nitric Acid -50%
Acete de motor/ engine oil	X			Ácido nítrico +50%/Nitric Acid +50%
Ciclohexano/Cyclohexane	X			Ácido perclórico/Perchloric acid
Gasolina/Gasoline	X			Ácido fosfórico -50%/Phosphoric Acid -50%
Grasa/Grease	X	Alcohol amílico/Amyl alcohol	X	Ácido fosfórico +50%/Phosphoric Acid +50%
Hexano/Hexane	X	Alcohol bencílico/Benzyl alcohol	X	Ácido sulfúrico -50%/Sulfuric Acid -50%
Aceite hidráulico/Hydraulic oil	X	Dietanolamina/Triethanolamine	X	Ácido sulfúrico +50%/Sulfuric Acid +50%
Isooctano/Isooctane	X	Glicol etílico/Ethylene glycol	X	
Queroseno/Kerosene	X	Alcohol de etilo/Ethyl alcohol	X	
Aceite de manteca de cerdo/Lard oil	X	Glicerina/Glycerin	X	
Cloruro de metilo/Methyl chloride	X	Alcohol metílico/Methyl alcohol	X	
Aceite mineral/Mineral oil	X	Alcohol octílico/Octyl alcohol	X	
Nafta/Naphtha	X	Alcohol propílico/Propyl alcohol	X	
Nitrobenceno/Nitrobenzene	X	Trietanolamina/Triethanolamine	X	
Acete de oliva/Olive oil	X			
Percloretileno/Perchlorethylene	X			
Acete de petróleo/Petroleum oil	X			
Solvente de petróleo/Oil solvent	X			
Acete de pino/Pine oil	X			
Propano/Propane	X			
Tolueno/Toluene	X			
Tricloroetileno/Trichlorethylene	X			
Trementina/Turpentine	X			
Acete vegetal/Vegetable oil	X			
Xileno/Xylene	X			
Alquitán de carbón/Coal tar	X			
Sebo de vaca/Cow tallow	X			
<b>ÁCIDOS ORGÁNICOS /ORGANIC ACIDS</b>		<b>SALES Y ÁLCALIS/SALTS AND ALKALIS</b>		
Ácido acético-10%/Acetic acid<10%	X	Hidróxido de amonio/Ammonium hydroxide	X	
Ácido carbólico/Carbolic acid	X	Sulfato de amonio/Ammonium sulphate	X	
Ácido cítrico -50%/Citric acid -50%	X	Hipoclorito de calcio/Calcium hypochlorite	X	
Ácido fórmico/Formic acid	X	Hidróxido de potasio/Potassium hydroxide	X	
Ácido láctico/Lactic acid	X	Cloruro de cobre/Copper chloride	X	
Ácido málico/Malic acid	X	Sulfato de cobre/Copper sulphate	X	
Ácido oleico/Oleic acid	X	Cloruro férrico/Ferric chloride	X	
Ácido esteárico/Stearic acid	X	Dicromato de potasio/Potassium dichromate	X	
Ácido tánico/Tannic acid	X	Hidróxido de sodio/Sodium hydroxide	X	
Ácido hidroclórico/Hydrochloric acid	X			
<b>MISCELANEA/MISCELLANY</b>		<b>ÉSTERES ORGÁNICOS/ ORGANIC ESTERS</b>		
Acrilonitrilo/Acrylonitrile	X	Clorobenceno/Chlorobenzene	X	
Anilina/Aniline	X	Clorox/Chlorox	X	
Ácido de la batería/Battery acid	X	Cresol/Cresol	X	
Mantequilla/Butter	X	Diclorobenceno/Dichlorobenzene	X	
Suero de la leche/Buttermilk	X	Éter dibencílico/Ether dibenzyl	X	
Disulfuro de carbono/Carbon disulfide	X	Éter etílico/Ethyl ether	X	
Clorofenol/Chlorophenol	X	Hidracina/Hydrazine	X	
<b>REFERENCE</b>		<b>CHEMICAL REAGENT</b>	<b>CASE NO.</b>	<b>LEVEL OF PERFORMANCE EN 13832-3:2006</b>
K	Sodium Hydroxide	1310-73-2		Level 5
Q	Isopropanol	67-63-0		Level 5
R	Sodium Hypochlorite (4%)	7681-52-9		Level 5
O	Ammonia	1336-21-6		Level 5 for ref.203 & ref.103 & ref.113 Level 3 for ref.214
G	Diethylamine	-		Level 1 for ref.203 & ref.103 & ref.113
L	Sulphuric Acid (96%)	7664-93-9		Level 5 for ref. 214
-	Hydrofluoric Acid (70%) Liquid	-		Level 5 for ref. 214
-	Hydrofluoric Acid gas	-		Level 5 for ref. 214
<b>NOTES</b>				
Pass EN 13832-3:2006				
Pass EN 13832-3:2006				
Pass EN 13832-3:2006				
Pass EN 13832-3:2006				
Pass EN 13832-3:2006				
-				
-				
-				
-				

## PERMEATION PERMEACIÓN PERMÉATION

Las recomendaciones indicadas son a título informativo, no implican garantía de uso ni responsabilidad en la elección de calzado; se basan en análisis realizados en laboratorios independientes y propios, experiencia en el sector y de nuestros clientes. Las condiciones de uso de las botas varían sustancialmente de las condiciones usadas en el laboratorio para determinar la idoneidad de empleo y para los agentes químicos certificados, por lo que recomendamos a nuestros clientes que siempre comprueben el riesgo con su preventorista o consulten la hoja de seguridad del agente químico en estudio. Se recomienda lavar cuidadosamente el producto en los lugares indicados. Una vez puesto en contacto con el reactivo químico, comprobar la integridad del mismo antes de su utilización. MAVINSA declina toda responsabilidad en usos no indicados.

TEST PERIOD INTERVAL	0-30 Min	30-45 Min	45-60 Min	+ 1 Hour
Chemical Reagent / Requirement	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 2.0	≤ 6.0
Acrotein	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Acrylonitrile	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Anhydrous ammonia (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
1,3-Butadiene (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Carbon disulfide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Chloride (gas)	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dichloromethane	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Diethyl amine	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl formamide	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Dimethyl sulfate	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Methanol	0.25	<0.10	0.15	0.62
Nitrobenzene	<0.20	<0.20	<0.20	<0.80
Sodium Hydroxide, 50% w/w	<0.10	<0.10	<0.10	<0.40
Sulfuric acid, 96,1% w/w	0.15	<0.10	<0.10	0.45